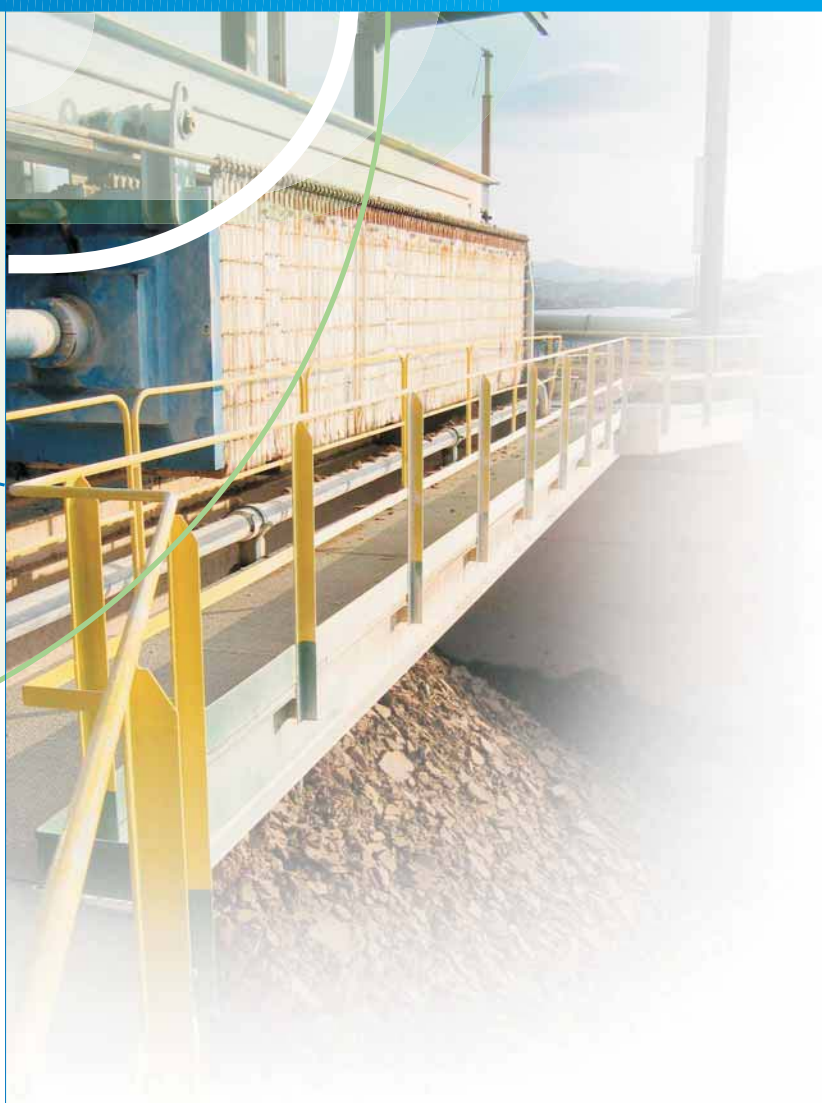
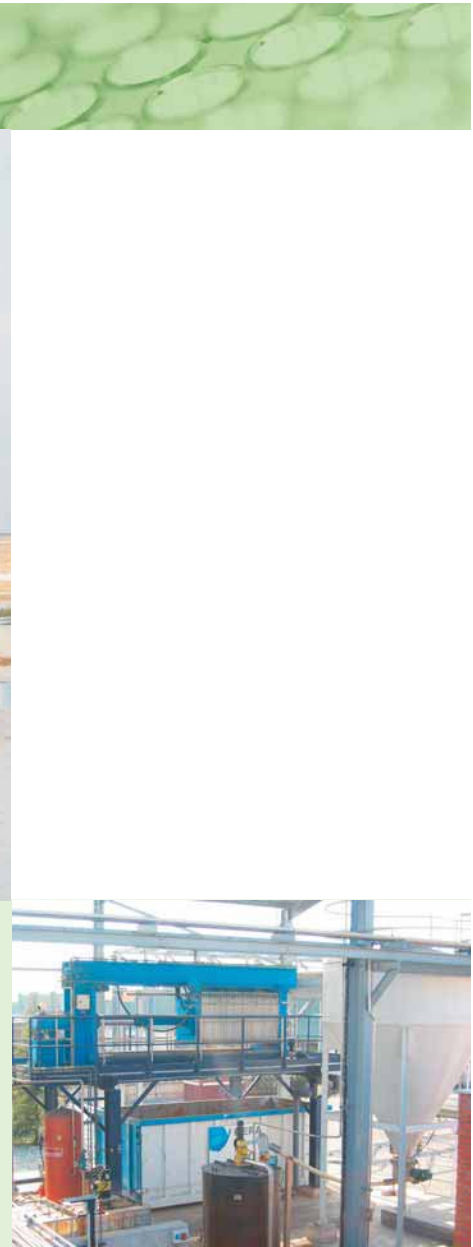




# FILTRO DE PRENSA CON TRASLADO SUPERIOR



TÉCNICAS DE FILTRACIÓN S.A.



## ■ SEGURIDAD.

Los Filtros Prensa con Traslado Superior de Placas tienen una distribución de fuerzas en forma de triángulo en lugar de una distribución lineal. Este diseño da lugar a bastidores más robustos y seguros capaces de albergar hasta 175 placas de 2.000 x 2.000 mm.

## ■ SIMPLIFICACIÓN DE LOS MECANISMOS: MENOR MANTENIMIENTO.

El Filtro Prensa con Traslado Superior simplifica los mecanismos de traslado de placas y los ubica entre los dos travesaños superiores. Esa zona reúne las siguientes ventajas:

- Mayor duración de los mecanismos de traslado de placas.
- Instalación de un solo mecanismo de traslado evitando así problemas de sincronización.
- Ubicación de los mecanismos en la zona más limpia y protegida del filtro evitando que se ensucien.

## ■ FACILIDAD DE INSPECCIÓN Y ASISTENCIA A LA DESCARGA.

El Filtro Prensa con Traslado Superior de Placas:

- Facilita la inspección y la asistencia a la descarga de las tortas.
- Permite evitar que trozos de torta queden pegados en los marcos de las placas y aparezcan goteos y fugas.

## ■ FACILIDAD DE ACCESO: CAMBIO DE TELAS.

El Filtro Prensa con Traslado Superior de Placas permite tener total acceso a las placas y a las telas filtrantes, con lo que para el cambio de telas:

- No es necesario ni desmontar y ni extraer las placas.
- No es necesario disponer de un polipasto ni ningún tipo de elemento auxiliar.
- No es necesario adquirir un paquete filtrante auxiliar con el que reducir el tiempo de parada.
- Se reduce al mínimo el tiempo de parada.
- Una única persona puede realizar el cambio de telas



El Sistema de Traslado Automático de Placas PSEH se basa en un carro con movimiento reversible de vaivén accionado por un cable que toma las placas una a una y las desplaza sobre el bastidor de un lado a otro. En un extremo del bastidor está situado el accionamiento con un motorreductor conectado al eje de transmisión del cable y unido mediante un acoplamiento elástico con embrague.

- Sistema de traslado individual y consecutivo de las placas del filtro.
- Gran control en la descarga e inspección de las tortas gracias a que el traslado de las placas se realiza de “una en una”.
- Reducción de los mecanismos de traslado con un mínimo coste de mantenimiento.



Mecanismo de traslado PSEH



Mecanismo de Traslado PSEH

Tamaño	PSEHSL			PSEH			PEH		
	Nº Máximo de Placas	Sup. (m <sup>2</sup> )	Vol. (l)	Nº Máximo de Placas	Sup. (m <sup>2</sup> )	Vol. (l)	Nº Máximo de Placas	Sup. (m <sup>2</sup> )	Vol. (l)
800 x 800	75	81	1.075	90	97	1.290	75	81	1.075
1000 x 1000	90	156	2.144	120	208	2.858	125	216	2.978
1200 x 1200				140	337	4.309	150	362	4.617
1300 x 1300				150	423	5.394	150	423	5.394
1500 x 1500				160	608	8.528	160	608	8.528
1500 x 2000							160	776	10.210
2000 x 2000							160	1.066	13.483

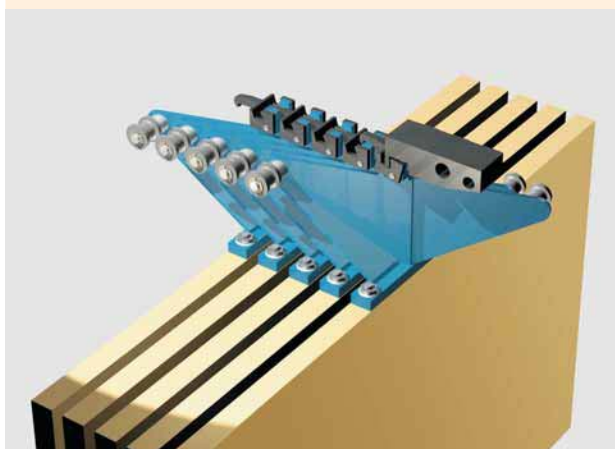
Tamaños y capacidades disponibles

**El Sistema de Traslado Automático de Placas PEH** se basa en una cadena de transporte con ganchos de arrastre que se deslizan sobre los carros de traslado de las placas.

Cada gancho atrapa una placa y, con el movimiento continuo del sistema, se consigue desplazar la totalidad de las placas en un corto espacio de tiempo.



*Mecanismo de traslado PEH*



*Mecanismo de traslado PEH*

Sistema de traslado de placas continuo.

- Rapidez de descarga de tortas gracias a la gran velocidad de traslado de placas.
- Adecuado en instalaciones con ciclos de filtración cortos y gran producción de sólidos.
- Garantiza un transporte "placa a placa" de todo el paquete filtrante gracias a su sistema de enclavamiento.



Central hidráulica

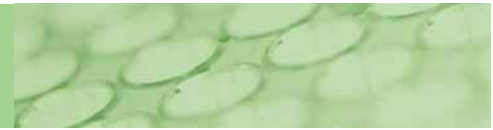


- **Central Hidráulica.** De alta tecnología y seguridad para el accionamiento del pistón y que garantiza el cierre de la prensa a la presión de consigna durante todo el ciclo de filtración. El dispositivo está conectado al resto de elementos y accesorios de la instalación para incrementar la seguridad del personal y de la instalación.
- **Bandejas de recogida de goteos.** Dispositivo opcional disponible en versión manual y en versión automática destinado a la recolección y canalización de los goteos que tienen lugar entre las placas del filtro.
- **Barreras fotoeléctricas.** Dispositivo opcional destinado a la protección de los operarios durante el cierre del pistón hidráulico y el traslado automático de las placas.
- **Automatización.** El robusto diseño de los filtros prensa unido a la fabricación propia de los cuadros de control permiten realizar instalaciones totalmente automáticas con procesos y protocolos ajustados a cada planta.

- **Telas filtrantes.** Cada filtro prensa lleva instalada la tela filtrante más adecuada a fin de obtener el mayor rendimiento del equipo.
- **Sistema de Hinchado de Membranas.** Sistema de alta seguridad que emplea agua para realizar el hinchado de las membranas a una presión máxima de 16 bar. El hinchado y deshinchado se realiza a través de una bomba en un circuito cerrado. El especial diseño del sistema evita el riesgo de explosiones y permite tener un control visual del estado del proceso.
- **Pórtico de Lavado Automático de Telas.** Sistema basado en un bastidor en forma de "U" fabricado en acero inoxidable y montado sobre un carro motorizado con desplazamiento automático a lo largo del filtro. Durante la etapa de lavado el dispositivo se desplaza, se centra placa a placa y mediante un doble tubo de rociadores lava las telas por ambas caras con agua a alta presión (hasta 110 bar). Una vez terminado el proceso de limpieza, el sistema vuelve a su posición de reposo en el cabezal del filtro.

*Pórtico de lavado de telas*





## VARIANTES DE DISEÑO:

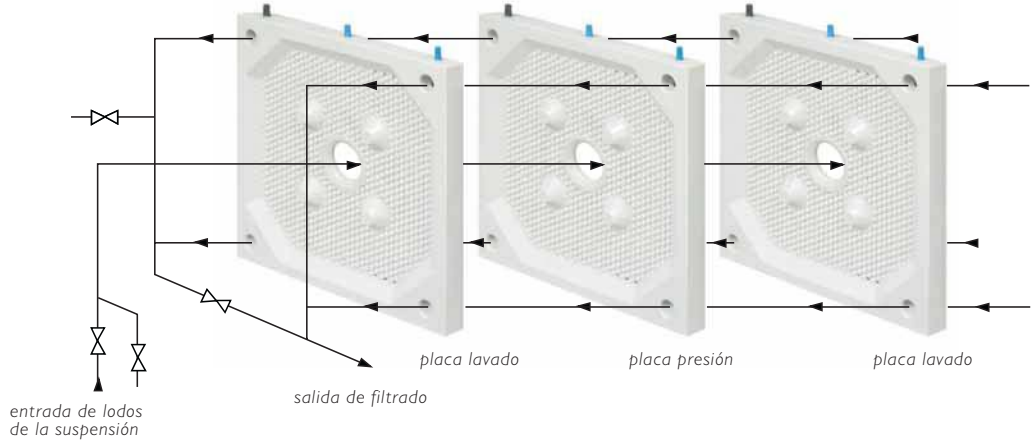
Ejecución Abierta.

- Fácil inspección de la calidad del líquido filtrado.
- Fácil detección de una posible rotura de telas.
- Posibilidad de anulación de una cámara mediante la instalación de grifos.

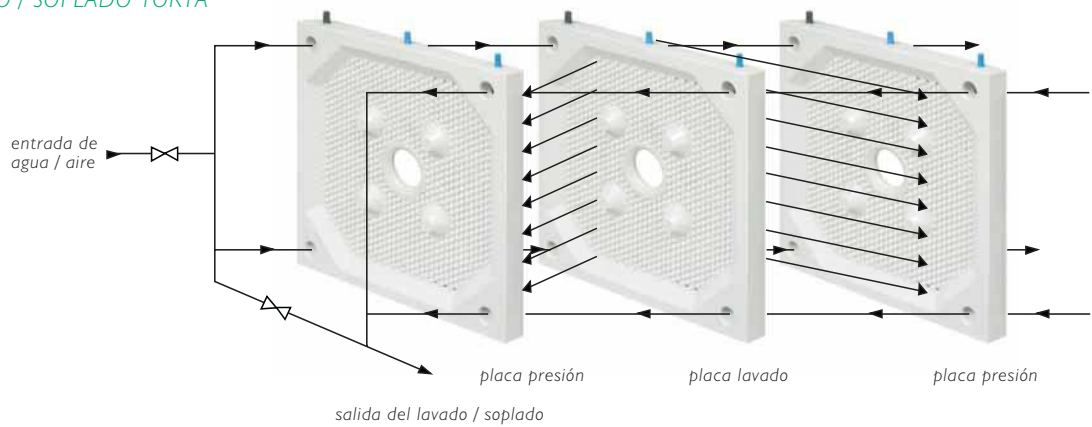
Ejecución Cerrada.

- Ideal para trabajar con productos peligrosos.
- Idóneo para evitar el contacto con el líquido filtrado y protegerlo de posibles contaminaciones.
- Posibilidad de realizar lavados y/o sopladados de la torta.

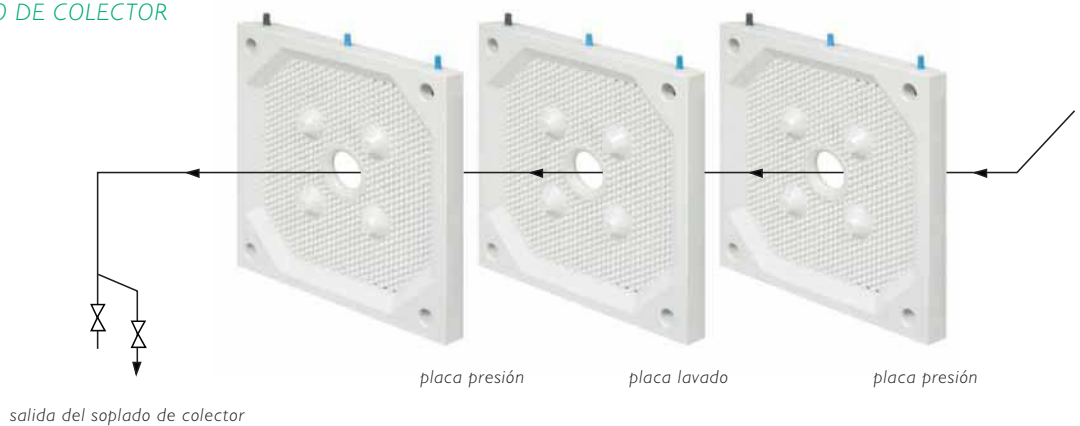
### PROCESO FILTRACIÓN



### PROCESO LAVADO / SOPLADO TORTA



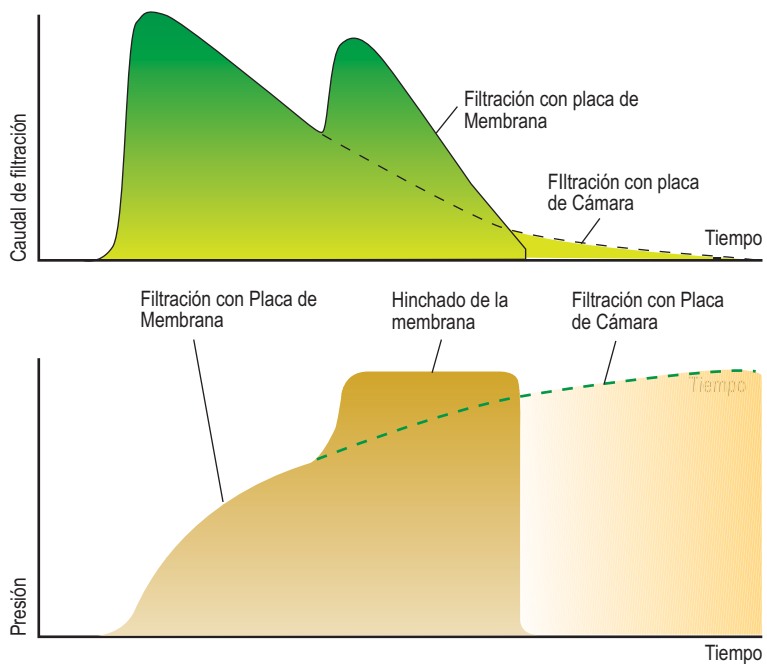
### PROCESO DE SOPLADO DE COLECTOR



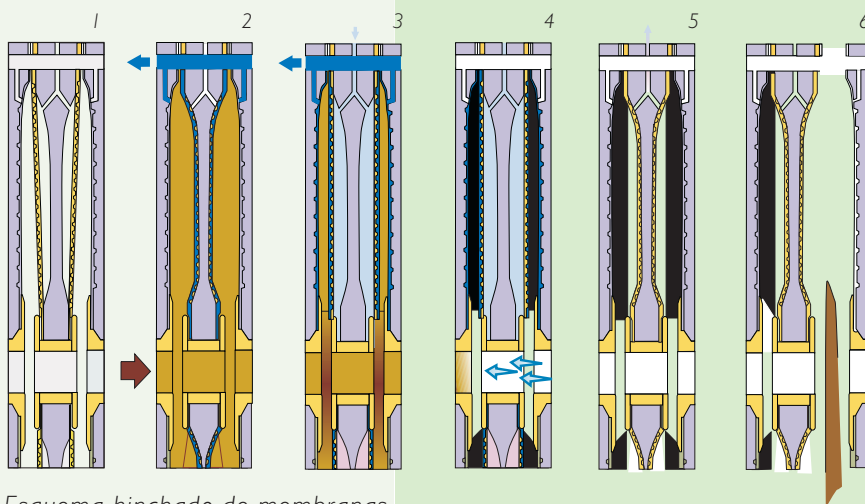


**VARIANTES DE PROCESO:**

- Placas de Cámara vs Placas de Membrana.
- Reducción del tiempo de filtración.
  - Obtención de tortas con mayor sequedad.
  - Mayor productividad del equipo.
  - Máxima flexibilidad de Proceso: Ideal para el lavado de productos.



Filtro Prensa con placas de membrana



- 1-Posición inicial
- 2-Filtración
- 3-Hinchado de las membranas
- 4-Soplado de colector
- 5-Deshinchado de las Membranas
- 6-Descarga de las tortas

Esquema hinchado de membranas



Para servir al cliente con un 100% de efectividad, **Técnicas de Filtración S.A.** dispone de un servicio global de producción que nos permite satisfacer las necesidades de múltiples sectores en tres Areas del Departamento Comercial.

Las principales ventajas que presenta el filtro prensa frente a otras alternativas son:

- Mayor Grado de Sequedad.
- Bajo consumo de reactivos.
- Bajo consumo eléctrico.
- Equipo de larga vida.
- Bajo mantenimiento.





## ■ ÁREA DE MINERÍA.

Esta área ha dado soluciones integrales a sectores como el **Cerámico**, el **Gravero**, del **Mármol**, etc... haciendo especial mención del sector del **Caolín** y del **Cemento** quienes se han beneficiado de una reducción muy importante de los residuos a gestionar y de la posibilidad de reutilizar grandes volúmenes de agua.



## ■ ÁREA DE LODOS RESIDUALES.

La creciente preocupación y sensibilización por el Medioambiente ha conllevado la necesidad de reducir al máximo el volumen de residuos y, a la vez, minimizar el coste del transporte y de la gestión de los mismos. Esta reducción se ha conseguido, en la mayoría de los casos, mediante la deshidratación con un filtro prensa.



## ■ ÁREA DE INDUSTRIA.

Múltiples aplicaciones son objeto de la instalación de un filtro prensa. **Técnicas de Filtración S.A.** da servicio a sectores como el **Químico** con la filtración de sales de cobre, níquel, zinc, titanio, hierro, aluminio, oro, etc.. La filtración de colorantes y blanqueantes ocupa un lugar muy especial en el conjunto de nuestras aplicaciones. Otros sectores que cabe citar de forma especial son el **Metalúrgico**, el **Papelero**, el **Farmacéutico** y **Alimentario**. Para estos dos últimos campos, Técnicas de Filtración S.A. ha ajustado y adaptado el diseño de sus equipos a las necesidades específicas del sector.



## Filtro de prensa con traslado superior



**TÉCNICAS DE FILTRACIÓN S.A.**

FILTROS PRENSA  
FILTROS DE BANDA DE PRESIÓN  
FILTROS DE VACIO, DE BANDA Y TAMBOR  
FILTROS NIAGARA / FILTROS BUJÍAS  
SECADO TÉRMICO DE FANGOS



**COMERCIAL LASMERT S.L**

DECANTADORES / ESPESADORES  
ACONDICIONADORES DE LODOS  
BOMBAS NEUMÁTICAS Y DOSIFICADORAS  
INTERCAMBIADORES DE CALOR



**MEDIOS FILTRANTES, S.A.**

TELAS PARA FILTROS PRENSA  
TELAS PARA FILTROS DE BANDA  
FILTROS AUTOLIMPIANTES  
FILTROS DE BOLSAS  
FILTROS DE CARTUCHOS  
FILTROS DE PAPEL  
FILTROS DE CESTA  
PLACAS



**ecologia tecnica s.a.**

ASPIRACIÓN Y LAVADO DE GASES  
ELIMINACIÓN DE OLORES  
VENTILACIÓN ANTICORROSIVA  
CALDERERÍA PLÁSTICA. PVC,PP,GRF Y MIXTOS  
DECANTADORES / DIFUSORES  
RELLENOS BIOLÓGICOS ORDENADOS  
RASCADORES DE FONDOS / REJILLAS / BARANDILLAS

POLIELECTROLITOS  
EQUIPOS PARA LA PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

Josep Argemí, 59-61  
08950 Esplugues de Llobregat (BCN)  
T +34 934702400 F +34 934734553  
[www.gruptefsa.com](http://www.gruptefsa.com)  
[tefsa@gruptefsa.com](mailto:tefsa@gruptefsa.com)